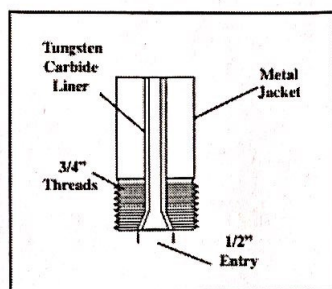


喷嘴（碳化钨内衬，金属外衬，短直筒状，CT 系列）



规格	
型号	CT
螺纹	3/4"
入口直径	1/2"
内衬	碳化钨
内衬样式	直筒
外衬材料	铝

细牙	型号	货号	内孔直径	长度	净重	包装重量	座子	垫圈
3/4" Thread	CT-2	01351	1/8"	1-3/4"	.30 lb	.5 lb	CHE Series	NW-1
	CT-3	01352	3/16"	1-3/4"	.30 lb	.5 lb		NW-1
	CT-4	01353	1/4"	1-3/4"	.30 lb	.5 lb		NW-1
	CT-5	01354	5/16"	1-3/4"	.30 lb	.5 lb		NW-1
	CT-6	01355	3/8"	1-3/4"	.20 lb	.5 lb		NW-1
	CT-7	01356	1/2"	1-3/4"	.20 lb	.5 lb		NW-1
	CT-8	01356	1/2"	1-3/4"	.20 lb	.5 lb		NW-1
	CT-8	01356	1/2"	1-3/4"	.20 lb	.5 lb		NW-1

压缩空气和磨料消耗

Nozzle Orifice	Pressure at the Nozzle (psi)							
	50	60	70	80	90	100	125	140
No. 2 (1/8")	11	13	15	17	18.5	20	25	28
	.67	.77	.88	1.01	1.12	1.23	1.52	1.70
	67	77	88	101	112	123	152	170
	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6.2
No. 3 (3/16")	26	30	33	38	41	45	55	62
	1.50	1.71	1.96	2.16	2.38	2.64	3.19	3.57
	150	171	196	216	238	264	319	357
	6	7	8	9	10	10	12	13
No. 4 (1/4")	47	54	61	68	74	81	98	110
	2.68	3.12	3.54	4.08	4.48	4.94	6.08	6.81
	268	312	354	408	448	494	608	681
	11	12	14	16	17	18	22	25
No. 5 (5/16")	77	89	101	113	126	137	168	188
	4.68	5.34	6.04	6.72	7.40	8.12	9.82	11.0
	468	534	604	672	740	812	982	1100
	18	20	23	26	28	31	37	41
No. 6 (3/8")	108	126	143	161	173	196	237	265
	6.68	7.64	8.64	9.60	10.52	11.52	13.93	15.48
	668	764	864	960	1052	1152	1393	1548
	24	28	32	36	39	44	52	58
No. 7 (7/16")	147	170	194	217	240	264	314	355
	8.96	10.32	11.76	13.12	14.48	15.84	19.37	21.83
	896	1032	1176	1312	1448	1584	1937	2183
	33	38	44	49	54	59	72	81
No. 8 (1/2")	195	224	252	280	309	338	409	458
	11.60	13.36	15.12	16.80	18.56	20.24	24.59	27.84
	1160	1336	1512	1680	1856	2024	2459	2784
	44	50	56	63	69	75	96	101

上海斐然机械设备有限公司

地址：上海浦东新区张江镇曹路路368-388

电话：021-50342163 传真：021-38710119

网址：www.freeand.org.cn

邮箱：info@freeand.com

1. 目的

当空气与磨料混合物从喷砂管末端喷出时，喷砂咀能加速混合物，收口和喷咀入口出口长度决定了喷咀喷射磨料的形式和速度，内衬复合物决定了其耐磨性。

2. 操作要求

喷咀由其内径按 1/16" 幅度增加标示尺寸，2 号喷咀有 2/16" (1/8") 的内孔，3 号喷咀有 3/16" 的内孔，以此类推。喷咀内孔尺寸决定空气和磨料消耗，空气消耗在一定压力下，空气消耗度量为每分钟立方尺 (cfm)

当选喷咀时，要考虑空气立方数，喷砂机容量、管子、喷砂管和空气管内径。

3. 操作描述

操作者通过顺时针转动将喷咀固定于喷咀座内。

直筒状喷咀，碳化钨内衬，金属外衬，所有 CT 喷咀有 3/4" 螺纹和 1/2" 入口所有设备安装正确并测试后，操作者将喷咀对着待喷表面，压下遥控手柄开始喷，操作者手持喷咀离开表面 3 至 6 英寸，以达到想要的清洁度的速度移动，每次通过稍稍重叠。操作者应在内孔磨损超 1/16" 时更换喷咀。

优点

- 结实耐用的铝外衬
- 短喷咀 (CT 系列) 设计成离表面 3 至 6"
- 1/2" 入口提供与 1/2" 内径喷砂管平稳过渡和最大产能
- TXD 有大的粗螺纹，防止擦伤或螺纹卡在座子内

上海斐然机械设备有限公司
地址: 上海浦东新区张江镇横沔江路 368-388
电话: 021-50343622 传真: 021-38710119
网址: www.freeland.org.cn
邮箱: info@shfreeland.com