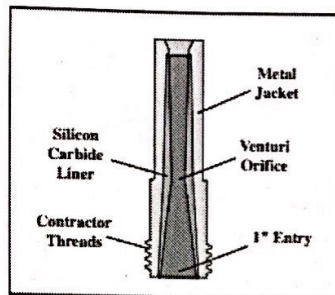


CLEMCO

喷嘴 (ClemLite碳化硅, 金属外衬)

长喷嘴: SFD,SMD,SSD,SXD



规格				
型号	SSD	SMD	SXD	SFD
螺纹	1-1/4"	粗牙		法兰式
入口直径	1"	1"	1-1/4"	1-1/4"
内衬	碳化硅			
内衬样式	文丘里			
外衬材料	铝			
法兰喷嘴含快接喷嘴座				

喷嘴型号, 尺寸, 重量

	型号	货号	内孔直径	长度	净重	包装重量	座子	垫圈
法兰	SFD-6	01623	3/8"	6-7/8"	1.1 lb	1.5 lb	FHP incl. w/ nozzle	Cplg gskt serves as nozzle washer
	SFD-7	01624	7/16"	8-1/16"	1.2 lb	2 lb		
	SFD-8	01625	1/2"	9-1/4"	1.3 lb	2 lb		
粗牙	SMD-3	04520	3/16"	4-5/16"	.70 lb	1 lb	NHP series or CFPM 07719	NW-25
	SMD-4	04521	1/4"	5-7/16"	.80 lb	1 lb		NW-25
	SMD-5	04522	5/16"	5-7/8"	.80 lb	1 lb		NW-25
	SMD-6	04523	3/8"	6-3/4"	.90 lb	1 lb		NW-25
	SMD-7	04524	7/16"	8"	1 lb	1 lb		NW-25
	SMD-8	04525	1/2"	9"	1 lb	1 lb		NW-25
细牙	SSD-3	01617	3/16"	4-5/16"	.60 lb	1 lb	HEP series or CFP 07716	NW-4
	SSD-4	01618	1/4"	5-7/16"	.60 lb	1 lb		NW-4
	SSD-5	01619	5/16"	5-13/16"	.70 lb	1 lb		NW-4
	SSD-6	01620	3/8"	6-13/16"	.80 lb	1 lb		NW-4
	SSD-7	01621	7/16"	7-15/16"	1.1 lb	1.5 lb		NW-4
	SSD-8	01622	1/2"	9"	1.3 lb	1.5 lb		NW-4
粗牙	SXD-6	04592	3/8"	6-13/16"	1 lb	1.5 lb	NHP2 or CFPM 07719	NW-32
	SXD-7	04593	7/16"	8-1/16"	1.2 lb	1.5 lb		NW-32
	SXD-8	04594	1/2"	9-3/16"	1.3 lb	1.5 lb		NW-32

部件相匹配性指南

序号	内孔直径	推荐立方英尺	最小喷砂机容量	最小管道	最小气管
3	3/16"	45 - 81	2 cu ft	1"	3/4"
4	1/4"	81 - 137	2 cu ft	1"	1" - 1-1/4"
5	5/16"	137 - 196	4 cu ft	1"	1" - 1-1/4"
6	3/8"	196 - 254	6 cu ft	1-1/4"	1-1/4"
7	7/16"	254 - 338	6 cu ft	1-1/4"	1-1/4" - 1-1/2"
8	1/2"	338 - 548	6 cu ft	1-1/4"	1-1/2"

上海斐然机械设备有限公司
 地址: 上海浦东新区张江镇横江路368-388
 电话: 021-50343622 传真: 021-38710119
 网址: www.freeland.org.cn
 邮箱: info@shfreeland.com

压缩空气和磨料消耗

Nozzle Orifice	Pressure at the Nozzle (psi)							
	50	60	70	80	90	100	125	140
No. 2 (1/8")	11	13	15	17	18.5	20	25	28
	.67	.77	.88	1.01	1.12	1.23	1.52	1.70
	67	77	88	101	112	123	152	170
	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6.2
No. 3 (3/16")	26	30	33	38	41	45	55	62
	1.50	1.71	1.96	2.16	2.38	2.64	3.19	3.57
	150	171	196	216	238	264	319	357
	6	7	8	9	10	10	12	13
No. 4 (1/4")	47	54	61	68	74	81	98	110
	2.68	3.12	3.54	4.08	4.48	4.94	6.08	6.81
	268	312	354	408	448	494	608	681
	11	12	14	16	17	18	22	25
No. 5 (5/16")	77	89	101	113	126	137	168	188
	4.68	5.34	6.04	6.72	7.40	8.12	9.82	11.0
	468	534	604	672	740	812	982	1100
	18	20	23	26	28	31	37	41
No. 6 (3/8")	108	126	143	161	173	196	237	265
	6.68	7.64	8.54	9.60	10.52	11.52	13.93	15.60
	668	764	864	960	1052	1152	1393	1560
	24	28	32	36	39	44	52	58
No. 7 (7/16")	147	170	194	217	240	254	314	352
	8.96	10.32	11.76	13.12	14.48	15.84	19.31	21.63
	896	1032	1176	1312	1448	1584	1931	2163
	33	38	44	49	54	57	69	77
No. 8 (1/2")	195	224	252	280	309	338	409	458
	11.60	13.36	15.12	16.80	18.56	20.24	24.59	27.54
	1160	1336	1512	1680	1856	2024	2459	2754
	44	50	56	63	69	75	90	101

1. 目的

当空气与磨料混合物从喷砂管末端喷出时，喷砂咀能加速混合物，收口和喷咀入口及出口长度决定了喷咀喷射磨料的形式和速度，内衬复合物决定了其耐磨性。

2. 操作要求

喷咀由其内径按 1/16" 幅度增加来标示尺寸，2 号喷咀有 2/16" (1/8") 的内孔，3 号喷咀有 3/16" 的内孔，以此类推。喷咀内孔尺寸决定空气和磨料消耗，空气消耗在一定压力下，空气消耗度量为每分钟立方尺 (cfm)

当选喷咀时，要考虑空气立方数，喷砂机容量、管子、喷砂管和空气管内径。

3. 操作描述

操作者将喷咀垫圈塞入粗牙喷咀座内并通过用手旋转喷咀，直至顶紧密封圈。所有设备正确安装并测试后，操作者将喷咀对着工件表面，压下遥控手柄开始喷，操作者手持喷咀离开表面 18 至 36 英寸，以达到想要的清洁度的速度移动，每次通过应适当稍稍重叠。

优点

- 用消耗磨料期望使用寿命长达 500 小时
- 耐用金属外衬
- 不易卡住的粗牙螺纹
- 比碳化钨喷咀轻 42%

上海斐然机械设备有限公司
 地址: 上海浦东新区张江镇横沔江路 368-388
 电话: 021-50343622 传真: 021-38710119
 网址: www.freeland.org.cn
 邮箱: info@shfreeland.com